

## FICHA TÉCNICA - 21/06/2018

### Aluply 1,0

#### APARTADO 1: Descripción del producto, Aplicaciones, Proveedor

##### Descripción del producto

Láminas de aluminio recubiertas, aptas para el grabado láser. Espesor: 1,0 mm

##### Aplicaciones

El material se usa para la producción de rótulos/placas. Las letras y los números quedan en negro después del grabado láser.

##### Detalles del proveedor de la ficha técnica del material

Proveedor:

TECNICAS DEL GRABADO, S.A.

Avda Valgrande 14 nave 21

28108 - Alcobendas ( Madrid)

España

Telefono: +34 91 73 37 021

fax: + 34 91 314 72 55

e-Mail: info@gravograph.es

web site: www.gravograph.es

#### APARTADO 2: Identificación de peligros

Este material no es peligroso en condiciones de uso normales.

#### APARTADO 3: Información Técnica

##### Características del metal

Aleación: EN AW-5754 [Al Mg3] to EN 573-3

Temple: H44

Propiedades mecánicas:	Resistencia a la tracción RM: 220 – 260 MPa Prueba de tensión Rp 0,2: ≥ 140 Mpa Elongación A50 : ≥ 8 % (medido en dirección transversal, después del proceso de pintura)
Espesor:	1.0 mm (incl. pintura), espesor metal: 0.97 mm +/- 0.04 mm
Anchura bobina:	variable, según pedido Tolerancia: +0.2 / -0 mm para anchura <300 mm y +0.4 / -0 mm para anchura <500 mm
Dimensión de la plancha:	1000 x 500 mm o cortado a medida Tolerancia: +3 / -0 mm

#### Revestimiento y propiedades del revestimiento

Pretratamiento:	desengrasado y pretratado químico
Sistema de recubrimiento:	poliéster / poliuretano
Colores:	plata metalizada
Espesor recubrimiento:	app. 28 µm +/- 4 µm (negro) + 15 µm +/- 3 µm (metálico)
Apariencia:	el revestimiento está libre de imperfecciones que puedan perjudicar el rendimiento
Adherencia pintura:	sin pérdida de adhesión o deslaminación después de la aplicación, pruebe con una cinta de adhesión en una superficie rayada. Evitar el contacto con solventes fuertes.
Serigrafía:	La superficie es apta para serigrafía con las tintas más habituales. Las pruebas deben realizarse antes del inicio de la producción.
Marcaje láser:	La superficie es óptima para el grabado láser. Las pruebas deben de hacerse con cuidado antes del inicio de la producción
Capa inferior:	Desengrasada, pretratada y pintada con laca protectora (app. 3 µm espesor)
Resistencia de temperaturas	-20°C, pero evitar manipular en estas condiciones max. 120°C (short-term: < 1 min) max. 80°C (long-term: > 60 min)

#### **Apartado 4: Manipulado y Almacenamiento**

Las planchas deben almacenarse en un lugar seco y limpio para evitar posibles problemas.

#### **APARTADO 5: Declaración Ambiental**

Este material cumple con la Directiva de la UE 2011/65/EU del Parlamento Europeo ('RoHS' = Restricción del uso de ciertas Sustancias Peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos). Esto significa que el material está libre de sustancias restringidas como plomo, cadmio, mercurio, cromo hexavalente, bifenilos polibromados (PBB) y éteres de difenilo polibromados (PBDE).

#### **APARTADO 6: Otra información**

La información del estado anterior se basa en el estado actual del conocimiento y la experiencia.

La hoja de datos describe los productos con respecto a los requisitos de seguridad. Esta información no puede ser considerada como una calidad o garantía del producto.

El producto es adecuado solo para los parámetros de uso estándar mencionados anteriormente.

El fabricante declina cualquier responsabilidad en caso de uso indebido del producto cuando el producto esté expuesto a esfuerzos superiores a los valores aquí establecidos.